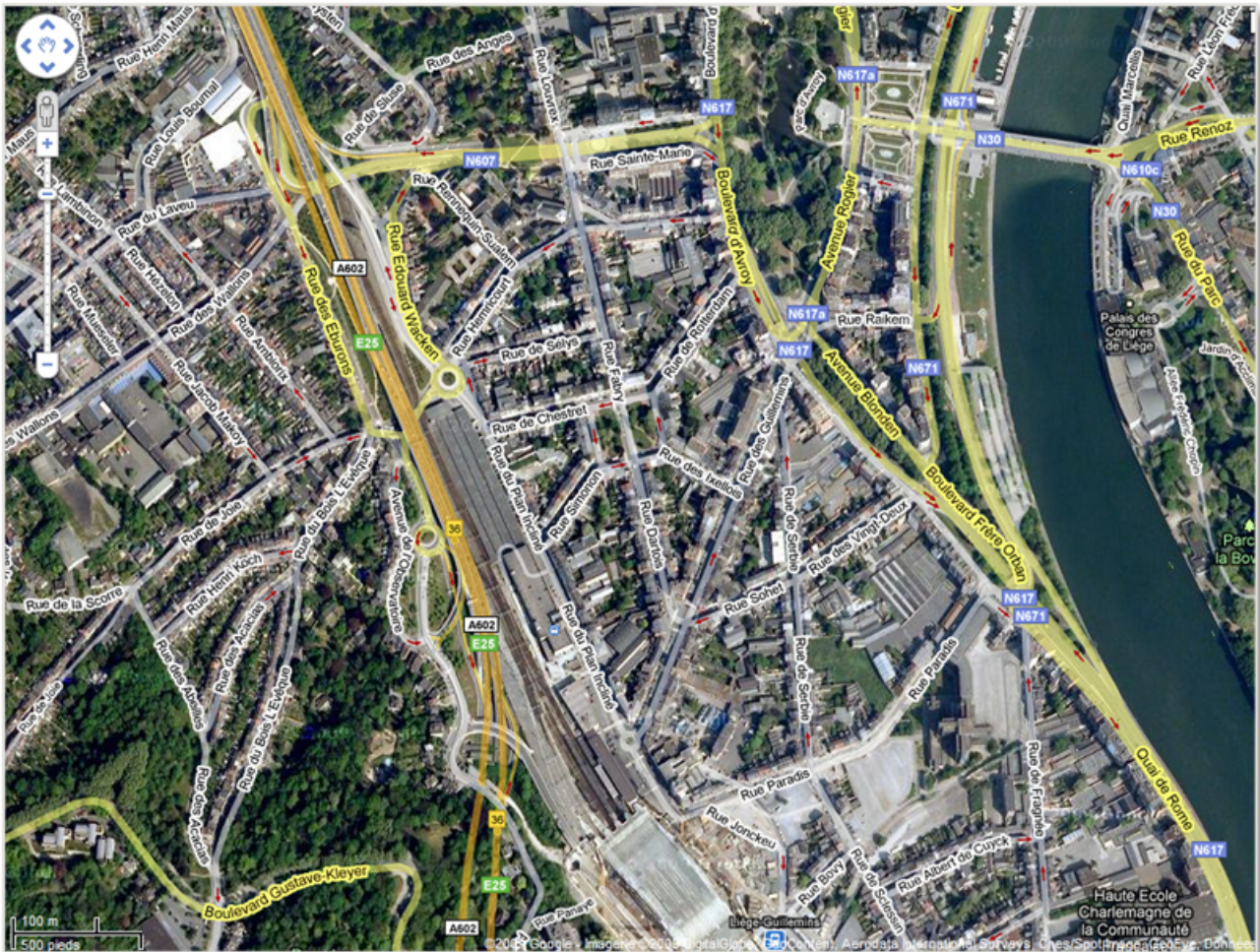


Defi « mobilité »

Quelle consommation d'énergie pour se déplacer?



Enquête auprès des élèves et de leurs parents:

- Où habitez-vous?
- Comment venez-vous à l'école?
- Etes-vous d'accord de participer à du covoiturage?

Liste de co-voiturage - voiture de la famille SELAK -

| | |
|---------------------------------------|------|
| Sébastien (départ village de Nandrin) | 7h25 |
| Mehdi (carrefour de Boncelles) | 7h35 |
| Aurélie (rond point du Sart Tilman) | 7h45 |
| Arrivée à l'école | 8h00 |