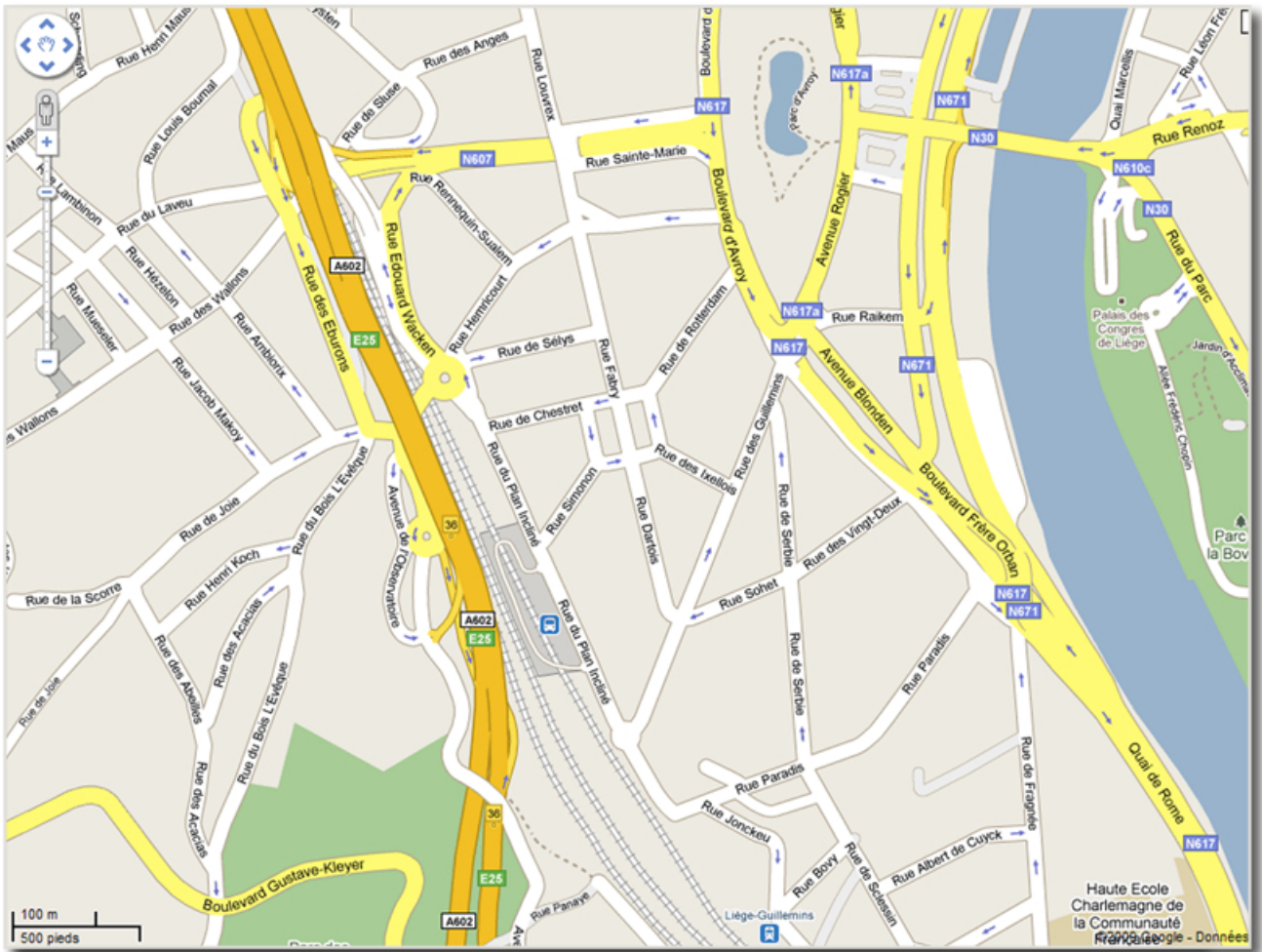


# Defi « mobilité »

Quelle consommation d'énergie pour se déplacer?



## Enquête auprès des élèves et de leurs parents:

- Où habitez-vous?
- Comment venez-vous à l'école?
- Etes-vous d'accord de participer à du covoiturage?

## Liste de co-voiturage - voiture de la famille SELAK -

Sébastien (départ village de Nandrin)	7h25
Mehdi (carrefour de Bonnelles)	7h35
Aurélie (rond point du Sart Tilman)	7h45
Arrivée à l'école	8h00

